

SIMPLIFIER LA FILTRATION DE L'ALUMINIUM

LA DIFFÉRENCE QUE FAIT MICRONICS

Micronics Engineered Filtration Group et les marques de confiance NFM et Filterfab ont une longue ancienneté pour fournir des solutions techniques complètes de filtration pour des industries exigeantes telles que l'aluminium. Nous possédons la technologie et l'expertise pour répondre à vos besoins de filtration, qu'ils soient secs ou humides.

L'engagement de Micronics comprend :

- Notre équipe mondiale est expérimentée dans la résolution de vos problèmes de filtration.
- Nous possédons des usines de fabrication en Amérique du Nord et au Royaume-Uni situées près de votre entreprise pour un service rapide et efficace.
- Nos produits sont conçus pour augmenter la production et réduire vos coûts de possession.
- Notre équipe d'experts se tient à votre disposition pour vous aider à maximiser l'efficacité de la fabrication et à réduire les temps d'arrêt.

SOLUTIONS DE FILTRATION

- **Solutions de dépolluage**, y compris les médias filtrants, les pièces et l'entretien
- **Solutions de filtre-presse**, y compris les tissus, pièces de rechange et entretien
- Solutions de filtration de la **boue rouge**
- **Feuilles de filtre**
- **Filtres à vide à tambour rotatif**, y compris les médias, les pièces et l'entretien
- **Filtres à courroie horizontale**, y compris les médias, les pièces et l'entretien
- **Services de laboratoire en interne** – filtration humide et sèche

Micronics Engineered Filtration Group est la plus importante entreprise mondiale dans les industries de l'alumine et de l'aluminium pour tous vos besoins de filtration, humide et sec.

SACS FILTRANTS VIBRAIR^{MC} ET V-MAXX POUR VIBRAIR^{MC}

Les sacs filtrants VibrairTM nécessitent des techniques de fabrication rigoureuses de la part d'artisans qualifiés et des équipements les plus modernes pour assurer la plus haute qualité. L'usine de Micronics à Trois-Rivières, Québec, est équipée des dernières technologies pour fabriquer des filtres VibrairTM qui sont utilisés dans le monde entier. Notre personnel et notre expérience font la différence pour vous aider à maximiser les performances de votre système et à réduire les temps d'arrêt. Notre technologie et notre expérience vous garantissent un assemblage précis et des performances constantes. Notre précision et notre qualité sont inégalées partout dans le monde.



PRÉSENTATION DE V-MAXX POUR VIBRAIR^{MC}

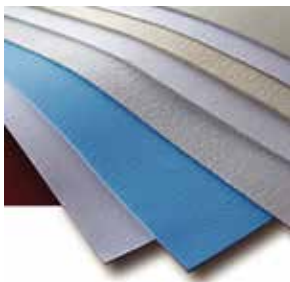
Micronics Engineered Filtration Group – avec la marque de confiance Filterfab – a conçu une mise à niveau du système Vibrair standard qui permet une capacité jusqu'à 30 % supérieure sans les coûts de modernisation élevés. Cette nouvelle conception peut être installée rapidement avec un minimum de temps d'arrêt pour mettre à niveau votre système et réduire votre coût de possession. Vibrair est la norme de performances dans la collecte de la poussière pour les usines de lavage à sec de l'aluminium primaire partout dans le monde entier. Laissez nos experts en filtration vous montrer à quel point il peut être facile d'optimiser les performances de votre système existant.



AVANTAGES DE V-MAXX POUR VIBRAIR^{MC}

- Utilise la conception actuelle du système
- Fabriqué pour les centres de traitement des gaz (GTC) et les centres de traitement des fumées (FTC)
- Augmente la surface du tissu actuel jusqu'à 30 % pour une capacité accrue
- Réduit les niveaux de ΔP actuels
- Réduit la vitesse et les émissions des flux de gaz
- Augmente la durée de vie actuelle du filtre
- Réduit la consommation d'énergie
- Réduit la fréquence des changements de sac filtrant, minimisant ainsi les temps d'arrêt
- Réduit le coût de possession





SOLUTIONS DE DÉPOUSSIÉRAGE

Micronics Engineered Filtration Group fournit des solutions technologiques de pointe en matière de dépollution pour l'industrie de l'aluminium depuis le début. Notre équipe d'ingénieurs textile a développé des tissus qui sont à la pointe de l'industrie afin de répondre aux normes d'émissions les plus strictes, réduisant ainsi le coût total de possession. Nous pouvons concevoir des sacs et des cartouches de dépollueur sur mesure pour optimiser les performances de votre équipement de sacs filtrants.

Nos experts en filtration peuvent trouver des solutions innovantes pour les tissus – un produit en feutre technique ou un élément filtrant plissé pour les rénovations ou des tissus tissés pour les sacs filtrants de style agitateur – pour répondre précisément aux besoins de votre entreprise et aux conditions de fonctionnement. Vous pouvez également compter sur nous pour une gamme complète de cages robustes de haute qualité pour répondre à vos besoins de sacs filtrants à jets d'impulsions.



SOLUTIONS DE FILTRATION SOUS PRESSION DE BOUE ROUGE POUR LES RÉSIDUS DE BAUXITE

Les sacs filtrants « Kelly » pour la boue rouge sont conçus pour fonctionner dans des environnements caustiques chauds, en particulier la boue rouge alumine. Ces filtres sont utilisés pour éliminer les résidus de bauxite du flux de liqueur dans le processus d'aluminium. Micronics a été un chef de file dans les tissus de sacs Kelly depuis la mise en service de ces filtres; nos tissus et services sont inégalés dans l'industrie.



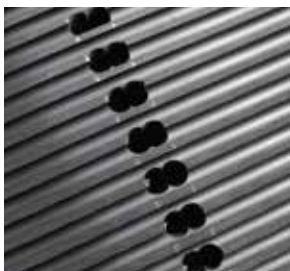
Micronics a également une large expérience avec les filtres-presses et le tissu de filtre-presse pour le traitement de l'aluminium, en particulier pour le traitement des eaux usées.



FILTRES À VIDE À TAMBOUR ROTATIF

Nos filtres à vide à tambour rotatif NFM® sont des filtres continus utilisés pour séparer les liquides des solides; ils ont des taux de production faibles à moyens avec une filtrabilité moyenne. Ils sont utilisés avec des gâteaux de filtration à résistance moyenne à faible.

Micronics Engineered Filtration Group vend également des solutions de textiles techniques pour RDVF afin d'optimiser la production et les pièces pour les filtres à vide à tambour rotatif, des buses et plaques d'usure de vannes aux barres de pulvérisation et aux engrenages à vis sans fin pour minimiser les temps d'arrêt de votre équipement.



FILTRES À COURROIE HORIZONTALE

Micronics Engineered Filtration Group offre des courroies de filtration continue pour de nombreux filtres à courroie horizontale. Nous personnalisons le tissu synthétique de la courroie pour l'adapter aux besoins spécifiques de l'industrie de l'aluminium.

Que ce soit pour le dépoussiérage ou la séparation liquide/solide, les clients peuvent faire confiance à Micronics Engineered Filtration Group et à sa famille de marques de confiance – Micronics, NFM, Filterfab, SFM, CPE et UPC. Avec des sites de fabrication au Canada, aux États-Unis, au Royaume-Uni et au Mexique, Nous sommes vos fournisseurs de solutions techniques complètes de filtration. Nous avons une longue expérience au service d'une multitude d'industries exigeantes, notamment l'alumine, l'aluminium, l'exploitation minière / le traitement des minerais, les fonderies d'acier, les cimenteries, les usines d'asphalte, les fabricants de produits chimiques, les transformateurs alimentaires et nous soutenons le recyclage pour l'économie circulaire croissante et notre planète.

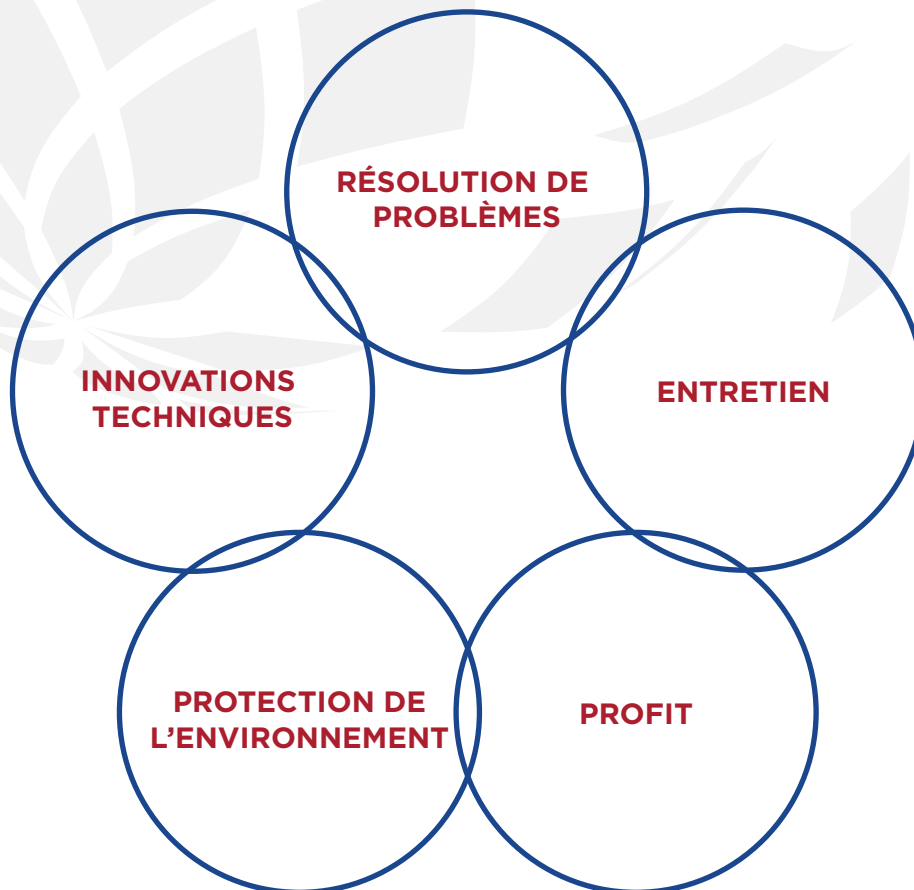
Avec Micronics Engineered Filtration Group, vous obtenez les meilleurs médias filtrants, équipements de filtration, services et pièces détachées auprès d'une seule entreprise. Notre mission est de fournir systématiquement une expertise en matière de filtration et des solutions innovantes aux problèmes qui vous aideront à optimiser votre processus, à améliorer l'efficacité de vos opérations et à faire avancer votre entreprise.

Pour obtenir une liste complète de nos installations de fabrication mondiale, veuillez consulter notre site Web à l'adresse www.micronicsinc.com

MICRONICS

GRUPE DE FILTRATION TECHNIQUE

PARTENAIRES EN :



MICRONICS

SFM



NFM

Filterfab